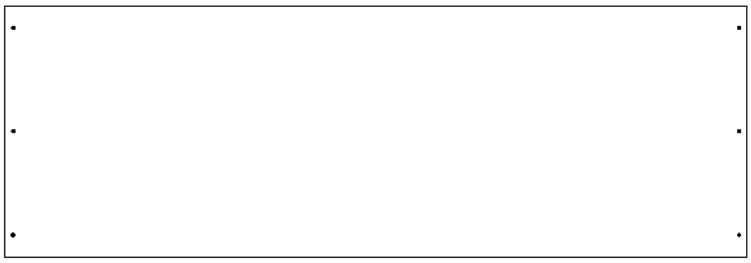
CENTRO DE TECNOLOGIAS PARA LA CONSTRUCCION Y LA MADERA

Nº DE PIEZA	FECHA		MUEBLE
1 / 15	INICAL	FINAL	ESTANTE DE ALMACENAJE

NOMBRE DE LA PIEZA	CODIGO PIEZA	MATERIAL
Tapa superior	001	Contrachapado 15mm

ESQUEMA



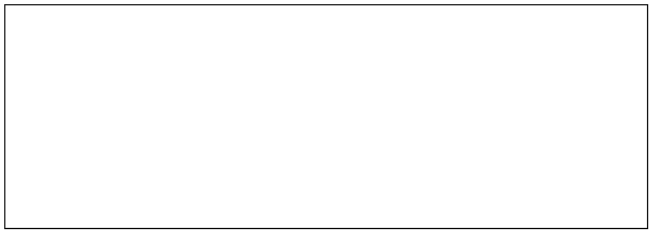
CANTIDAD			DIMENSION		LARGO	ANCHO	ESPESOR	CANTIDAD TOTAL
MUEBLE	UNITARIA	BRUTA	BRUTA	L	457mm	1350mm	15mm	
1	1	% RETAL						
			FINAL					

OP	MAQUINA	DESCRIPCION DE PROCESOS	TIEMPO	OPERARIO
1.	Sierra vertical	Corte de las dimensiones presentes	4min	Daniela Correcha
2.	Taladro	Tomando las dimensiones de donde van los tornillos, con una countersink como referencia realizo las perforación.	6min	Daniela Correcha
3.				Daniela Correcha

Nº DE PIEZA	FECHA		MUEBLE
2 / 15	INICAL	FINAL	ESTANTE DE ALMACENAJE

NOMBRE DE LA PIEZA	CODIGO PIEZA	MATERIAL
Piso de la gaveta superior	002	Contrachapado 15mm

ESQUEMA

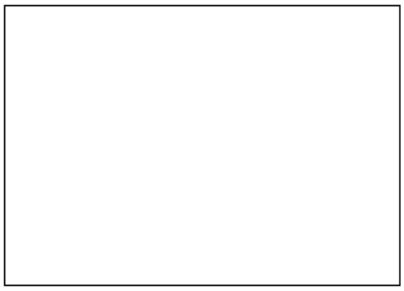


CANTIDAD			DIMENSION		LARGO	ANCHO	ESPESOR	CANTIDAD TOTAL
MUEBLE	UNITARIA	BRUTA	BRUTA	L	457mm	1320mm	15mm	
1	1	% RETAL						
			FINAL					

OP	MAQUINA	DESCRIPCION DE PROCESOS	TIEMPO	OPERARIO
1	Sierra vertical	Corte de la dimensión del ancho y luego largo	4 min	Daniela Correcha
				Daniela Correcha

Nº DE PIEZA	FECHA		MUEBLE	
4 / 15	INICAL	FINAL	ESTANTE DE ALMACENAJE	
	NOMBRE DE LA PIEZA		CODIGO PIEZA	MATERIAL
	Entrepaño		004	Contrachapado 15mm

ESQUEMA



CANTIDAD			DIMENSION		LARGO	ANCHO	ESPESOR	CANTIDAD TOTAL
MUEBLE	UNITARIA	BRUTA	BRUTA	L	457mm	645mm	15mm	
1	2	% RETAL						
			FINAL					

OP	MAQUINA	DESCRIPCION DE PROCESOS	TIEMPO	OPERARIO
1	Sierra vertical	Corte de la dimensión del ancho y luego largo	4 min	Daniela Correcha
				Daniela Correcha

Nº DE PIEZA	FECHA		MUEBLE	
5 / 15	INICAL	FINAL	ESTANTE DE ALMACENAJE	
	NOMBRE DE LA PIEZA		CODIGO PIEZA	MATERIAL
	Piso		005	Contrachapado 15mm

ESQUEMA

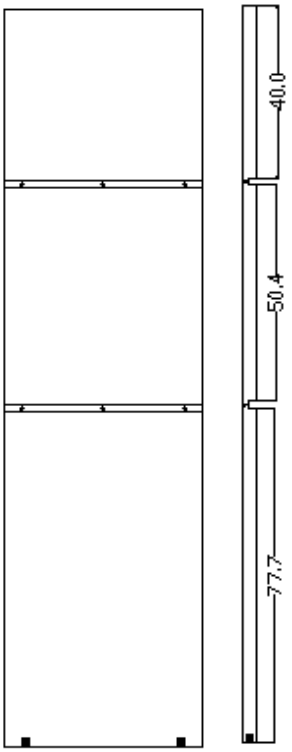


CANTIDAD			DIMENSION		LARGO	ANCHO	ESPESOR	CANTIDAD TOTAL
MUEBLE	UNITARIA	BRUTA	BRUTA	L	457mm	675mm	15mm	
1	1	% RETAL						
			FINAL					

OP	MAQUINA	DESCRIPCION DE PROCESOS	TIEMPO	OPERARIO
1	Sierra vertical	Corte de la dimensión del ancho y luego largo	4min	Daniela Correcha
2	Taladro	Tomando las dimensiones de donde van los tornillos, con una countersink como referencia realizo las perforación.	3min	Daniela Correcha
3				

Nº DE PIEZA	FECHA		MUEBLE
6	INICAL	FINAL	ESTANTE DE ALMACENAJE
15			
	NOMBRE DE LA PIEZA	CODIGO PIEZA	MATERIAL
	Costado Dr	006	Contrachapado 30mm

ESQUEMA



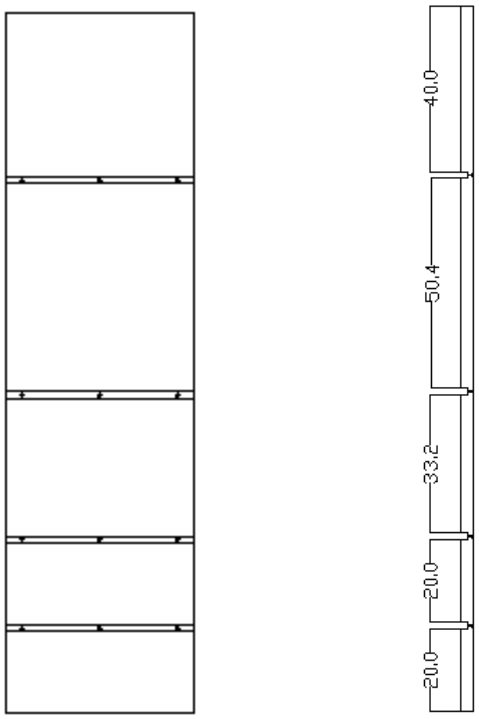
CANTIDAD			DIMENSION		LARGO	ANCHO	ESPESOR	CANTIDAD TOTAL
MUEBLE	UNITARIA	BRUTA	BRUTA	L	1714mm	457mm	30mm	
1	1	% RETAL						
			FINAL					

OP	MAQUINA	DESCRIPCION DE PROCESOS	TIEMPO	OPERARIO
1	Sierra vertical	Corte de la dimensión del ancho y luego argo	4min	Daniela Correcha
2	Ruteadora	Medición de ranuras, pasar Freza recta	1h	Daniela Correcha
3	Taladro	Tomando las dimensiones de donde van los tornillos, con una countersink como referencia realizo las perforación.	6min	Daniela Correcha
4				Daniela Correcha

Nº DE PIEZA	FECHA		MUEBLE
7 / 15	INICAL	FINAL	ESTANTE DE ALMACENAJE

NOMBRE DE LA PIEZA	CODIGO PIEZA	MATERIAL
Costado Iz	007	Contrachapado 30mm

ESQUEMA

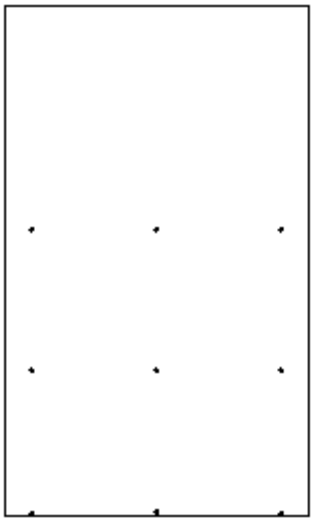


CANTIDAD			DIMENSION		LARGO	ANCHO	ESPESOR	CANTIDAD TOTAL
MUEBLE	UNITARIA	BRUTA	BRUTA	L	1699mm	457mm	30mm	
1	1	% RETAL						
			FINAL					

OP	MAQUINA	DESCRIPCION DE PROCESOS	TIEMPO	OPERARIO
1	Sierra vertical	Corte de la dimensión del ancho y luego argo	4min	Daniela Correcha
2	Ruteadora	Medición de ranuras, pasar Freza recta	1h	Daniela Correcha
3	Taladro	Tomando las dimensiones de donde van los tornillos, con una countersink como referencia realizo las perforación.	6min	Daniela Correcha

Nº DE PIEZA	FECHA		MUEBLE	
8 / 15	INICAL	FINAL	ESTANTE DE ALMACENAJE	
	NOMBRE DE LA PIEZA		CODIGO PIEZA	MATERIAL
	Costado interno		008	Contrachapado 15mm

ESQUEMA

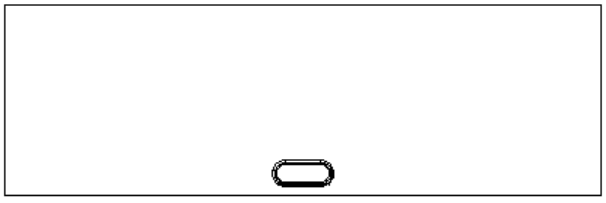


CANTIDAD			DIMENSION		LARGO	ANCHO	ESPESOR	CANTIDAD TOTAL
MUEBLE	UNITARIA	BRUTA	BRUTA	L	777mm	457mm	15mm	
1	1	% RETAL						
			FINAL					

OP	MAQUINA	DESCRIPCION DE PROCESOS	TIEMPO	OPERARIO
	Sierra vertical	Corte de la dimensión del ancho y luego largo	4min	Daniela Correcha
	taladro	Tomando las dimensiones de donde van los tornillos, con una countersink como referencia	6min	Daniela Correcha
				Daniela Correcha

Nº DE PIEZA	FECHA		MUEBLE	
9 / 15	INICAL	FINAL	ESTANTE DE ALMACENAJE	
	NOMBRE DE LA PIEZA		CODIGO PIEZA	MATERIAL
	Puerta superior		009	Contrachapado 15mm

ESQUEMA



CANTIDAD			DIMENSION		LARGO	ANCHO	ESPESOR	CANTIDAD TOTAL
MUEBLE	UNITARIA	BRUTA	BRUTA	L	429,75mm	1350mm	15mm	
		% RETAL						
			FINAL					

OP	MAQUINA	DESCRIPCION DE PROCESOS	TIEMPO	OPERARIO
1.	Sierra vertical	Corte de la dimensión del ancho y luego largo	4min	Daniela Correcha
2.		Realizo una plantilla para la manija, coloco en el contrachapado que sea central	1h	Daniela Correcha
3.	Taladro	Relizo una perforación que permita ingresa la fresa de la ruteadora	2min	Daniela Correcha
4.	Ruteadora	Realizo un con una freza recta la manija basándome en la plantilla	10min	Daniela Correcha
5.	Ruteadora	Una fresa de rodeado en la manija de 10mm	4min	Daniela Correcha
6.				

Nº DE PIEZA	FECHA		MUEBLE	
10	INICAL	FINAL	ESTANTE DE ALMACENAJE	
15	NOMBRE DE LA PIEZA		CODIGO PIEZA	MATERIAL
	Respaldo superior		010	Contrachapado 5mm

ESQUEMA



CANTIDAD			DIMENSION		LARGO	ANCHO	ESPESOR	CANTIDAD TOTAL
MUEBLE	UNITARIA	BRUTA	BRUTA	L	429,75mm	1350mm	5mm	
		% RETAL						
1	1		FINAL					

OP	MAQUINA	DESCRIPCION DE PROCESOS	TIEMPO	OPERARIO
1.	Sierra vertical	Corte de la dimensión del ancho y luego largo	4 min	Daniela Correcha
2.				Daniela Correcha

CENTRO DE TECNOLOGIAS PARA LA CONSTRUCCION Y LA MADERA

Nº DE PIEZA	FECHA		MUEBLE
11 / 15	INICAL	FINAL	ESTANTE DE ALMACENAJE

NOMBRE DE LA PIEZA	CODIGO PIEZA	MATERIAL
Laterales (Cajones)	009	Contrachapado 15mm

ESQUEMA



CANTIDAD			DIMENSION		LARGO	ANCHO	ESPESOR	CANTIDAD TOTAL
MUEBLE	UNITARIA	BRUTA	BRUTA	L	148,47mm	415mm	15mm	
1	4	% RETAL						
			FINAL					

OP	MAQUINA	DESCRIPCION DE PROCESOS	TIEMPO	OPERARIO
1.	Sierra de banco	Corte de la dimensión del ancho y luego largo	5 min	Daniela Correcha
2.				Daniela Correcha
3.				Daniela Correcha

Nº DE PIEZA	FECHA		MUEBLE
12 / 15	INICAL	FINAL	ESTANTE DE ALMACENAJE

NOMBRE DE LA PIEZA	CODIGO PIEZA	MATERIAL
Frente (Cajones)	010	Contrachapado 15mm

ESQUEMA



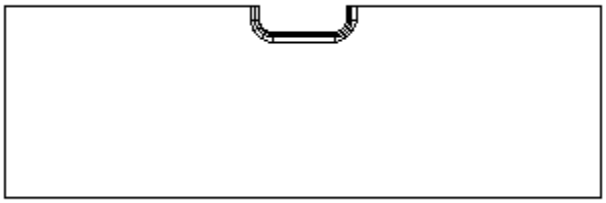
CANTIDAD			DIMENSION		LARGO	ANCHO	ESPESOR	CANTIDAD TOTAL
MUEBLE	UNITARIA	BRUTA	BRUTA	L	148,47mm	570mm	15mm	
1	2	% RETAL						
			FINAL					

OP	MAQUINA	DESCRIPCION DE PROCESOS	TIEMPO	OPERARIO
1.	Sierra banco	Corte de la dimensión del ancho y luego largo	5 min	Daniela Correcha
2.				Daniela Correcha
3.				Daniela Correcha

Nº DE PIEZA	FECHA		MUEBLE
13 / 15	INICAL	FINAL	ESTANTE DE ALMACENAJE

NOMBRE DE LA PIEZA	CODIGO PIEZA	MATERIAL
Doble frente (Cajones)	008	Contrachapado 15mm

ESQUEMA



CANTIDAD			DIMENSION		LARGO	ANCHO	ESPESOR	CANTIDAD TOTAL
MUEBLE	UNITARIA	BRUTA	BRUTA	L	215mm	675mm	15mm	
1	2	% RETAL						
			FINAL					

OP	MAQUINA	DESCRIPCION DE PROCESOS	TIEMPO	OPERARIO
1.	Sierra de banco	Corte de la dimensión del ancho y luego largo	5 min	Daniela Correcha
2.	Ruteadora	Realizo un con una freza recta la manija basándome en la plantilla	10min	Daniela Correcha
3.	Ruteadora	Una fresa de rodeado en la manija de 10mm	4min	Daniela Correcha

Nº DE PIEZA	FECHA		MUEBLE
14 / 15	INICAL	FINAL	ESTANTE DE ALMACENAJE

NOMBRE DE LA PIEZA	CODIGO PIEZA	MATERIAL
Trasera (Cajones)	008	Contrachapado 15mm

ESQUEMA



CANTIDAD			DIMENSION		LARGO A	ANCHO B	ESPESOR	CANTIDAD TOTAL
MUEBLE	UNITARIA	BRUTA	BRUTA	L	163,38mm	600mm	15mm	
1	2	% RETAL						
			FINAL					

OP	MAQUINA	DESCRIPCION DE PROCESOS	TIEMPO	OPERARIO
1.	Sierra de banco	Corte de la dimensión del ancho y luego largo	5 min	Daniela Correcha
2.				Daniela Correcha

Nº DE PIEZA	FECHA		MUEBLE
15 / 15	INICAL	FINAL	ESTANTE DE ALMACENAJE

NOMBRE DE LA PIEZA	CODIGO PIEZA	MATERIAL
Fondo (Cajones)	008	Contrachapado 15mm

ESQUEMA



CANTIDAD			DIMENSION		LARGO A	ANCHO B	ESPESOR	CANTIDAD TOTAL
MUEBLE	UNITARIA	BRUTA	BRUTA	L	415mm	600mm	15mm	
1	2	% RETAL						
			FINAL					

OP	MAQUINA	DESCRIPCION DE PROCESOS	TIEMPO	OPERARIO
1.	Sierra de banco	Corte de la dimensión del ancho y luego largo	5 min	Daniela Correcha
2.				